

裏 地

□適用範囲 この基準は、衣料用各種裏地に適用する。

1. 生地基準

注) ○印 必須項目 無印 選択項目

試験項目	試験方法	判定基準	備考	
○組 成	JIS L 1030	表示に対して適正であること。		
織度又は番手 密度・組織 幅・長さ・重さ		注文書通りであること。		
外 観		別に定める外観検査基準に適合していること。		
○表 示		適正であること。	法律規制があるものはそれに従っていること。	
染 色 堅 ろ う 度	耐 光	JIS L 0842 第3露光法	4級以上 (淡色・鮮美色は3級以上)	
	○洗 濯	JIS L 0844 半合成繊維A-1号 そ の 他A-2号	変退色4級以上, 汚染3級以上	水洗いするものに適用。
	○ 汗	JIS L 0848	変退色4級以上, 汚染2-3級以上	
	○摩 擦	JIS L 0849 Ⅱ形 学振形法	乾燥4級以上, 湿潤3級以上	淡色のものは除外。
	水	JIS L 0846	変退色4級以上, 汚染3級以上	ドライクリーニングするものに適用。
	ホットプレッ シング	JIS L 0850 綿・麻 B-3号 毛・絹・再生繊維・ 半合成繊維・ナイ ロン・ビニロン・ポ リエステルB-2号 そ の 他B-1号 湿潤弱	変退色4級以上, 汚染4級以上	アイロン掛け不要 のものは除外。
	○ドライク リーニン グ	JIS L 0860 A法	変退色4級以上, 汚染3-4級以上	ドライクリーニング するものに適用
	窒素酸化物	JIS L 0855	強試験 変退色3級以上 弱試験 変退色4級以上	半合成繊維織・編 物に適用。

試験項目		試験方法	判定基準	備考
物	寸法変化率 ○浸せき	JIS L 1096 毛・絹 C法 浸透浸せき法 その他 D法 石けん液浸せき法	2～4%	
	○プレス	JIS L 1096 H-2法 蒸熱オープン法	±2.5%以内	
性	○引張強さ	JIS L 1096 A法 ストリップ法	たて150N以上, よこ100N以上	織物に適用。
	○破裂強さ	JIS L 1018 A法 ミューレン形法	300kPa以上	編物に適用
	○引裂強さ	JIS L 1096 D法 ペンジュラム法	たて・よこ6N以上	織物に適用
	○滑脱抵抗力	JIS L 1096 縫目滑脱B法	たて・よこ5.0mm以内, 荷重: 49N	粗密度のものは除外。
	帯電性	JIS L 1094 半減期測定法 摩擦帯電圧測定法	摩擦耐電圧1,000V以下, 半減期10秒以内	帯電防止加工品に適用。
安全性	樹脂加工剤・防虫加工剤・抗菌加工剤・防かび加工剤・難燃加工剤・ 蛍光増白剤・衛生加工剤・柔軟加工剤			法律規制・行政指導に従っていること。