

レース生地

□適用範囲 この基準は、ケミカルレース・エンブroidリーレースを含むレース生地に適用する。

1. 生地基準

注) ○印 必須項目 無印 選択項目

試験項目	試験方法	判定基準	備考	
○組成	JIS L 1030	表示に対して適正であること。		
織度又は番手 密度・組織 幅・長さ・重さ		注文書通りであること。		
外観	別に定める外観検査基準に適合していること。			
○表示		適正であること。	法律規制があるものはそれに従っていること。	
染色堅ろう度	○耐光	JIS L 0842 第3露光法	4級以上 (淡色・鮮美色は3級以上)	
	○洗濯	JIS L 0844 毛・絹・プロミックス ・半合成繊維A-1号 その他A-2号	変退色4級以上, 汚染3級以上	水洗いするものに適用。
	○汗	JIS L 0848	変退色4級以上, 汚染3級以上	
	○摩擦	JIS L 0849 II形 学振形法	乾燥3-4級以上, 湿潤2-3級以上	淡色のものは除外。
	水	JIS L 0846	変退色4級以上, 汚染3級以上	ドライクリーニングするものに適用。
	ホットプレッシング	JIS L 0850 綿・麻 B-3号 毛・絹・再生繊維・ 半合成繊維・ナイロン・ビニロン・ポリエステルB-2号 その他B-1号 湿潤弱	変退色4級以上, 汚染4級以上	アイロン掛け不要のものは除外。
	○ドライクリーニング	JIS L 0860 A法	変退色4級以上, 汚染3-4級以上	ドライクリーニングするものに適用

試験項目		試験方法	判定基準	備考
物 性	寸法 ○浸せき	JIS L 1018 毛・絹 C法 浸透浸せき法 その他 D法 石けん液浸せき法	2～4% (毛・絹・ケミカルは2～5%)	
	変化 ○プレス	JIS L 1096 H-2法 蒸熱オープン法	±2.5%以内	
	率 ○ドライ クリーニング	JIS L 1018 E法 ウォッシュシリンダ法	±2%以内	ドライクリーニングするものに適用。
	○破裂強さ	JIS L 1018 A法 ミューレン形法	400kPa	
安全性	樹脂加工剤・防虫加工剤・抗菌加工剤・防かび加工剤・難燃加工剤・ 蛍光増白剤・衛生加工剤・柔軟加工剤			法律規制又は行政指導に従っていること。