

合成繊維織物

□適用範囲 この基準は、合成繊維50%以上の織物に適用する。

1. 生地基準

注) ○印 必須項目 無印 選択項目

試験項目		試験方法	判定基準		備考	
○組	成	JIS L 1030	表示に対して適正であること。			
	織度又は番手 密度・組織 幅・長さ・重さ		注文書通りであること。			
	外観		別に定める外観検査基準に適合していること。			
○表	示		適正であること。		法律規制があるものはそれに従っていること。	
染色堅ろう度	○耐	光 JIS L 0842 第3露光法	一 般	プリント		
			4級以上 〔淡色・鮮美色は3級以上〕	3-4級以上 〔淡色・鮮美色・防 抜染は3級以上〕		
	○洗	濯	JIS L 0844 A-2号	変退色4級以上, 汚染3級以上		水洗いするものに適用。
	○	汗	JIS L 0848	変退色4級以上, 汚染3級以上		
	○摩	擦	JIS L 0849 II形 学振形法	乾燥4級以上, 湿潤3級以上 〔濃色は乾燥3-4級以上, 湿潤2-3級以上〕		淡色のものは除外。
		ホットプレッシング	JIS L 0850 ナイロン・ビロン・ポリエステルB-2号 その他B-1号 湿潤弱	変退色4級以上, 汚染4級以上		アイロン掛け不要のものは除外。
	○ド	ライク リー ー ニ ン グ	JIS L 0860 A法	変退色4級以上, 汚染3-4級以上		ドライクリーニングするものに適用
	色	泣 き	上昇法 (2時間)	無いこと。		濃・淡色の組み合わせ柄ものに適用。
		窒素酸化物	JIS L 0855	強試験 変退色3級以上 弱試験 変退色4級以上		半合成繊維に適用。
		昇 華	JIS L 0854	変退色4級以上, 汚染3-4級以上		

試験項目		試験方法	判定基準	備考
染色堅ろう度	塩素処理水	JIS L 0884 A法	3級以上	セルローズ繊維との混用品に適用。
	汗耐光	JIS L 0888 B法	3級以上	インナー用生地は除外。
物性	寸法変化率	○浸せき D法 石けん液浸せき法	1～-3%	
		○プレス H-2法 蒸熱オープン法	±2%以内	
		○ドライクリーニング J法 ドライクリーニング法	±2%以内	ドライクリーニングするものに適用。
	○引張強さ	JIS L 1096 A法 ストリップ法	たて・よこ200N以上	
	○引裂強さ	JIS L 1096 D法 ペンジュラム法	たて・よこ8N以上	
	○滑脱抵抗力	JIS L 1096 縫目滑脱B法	たて・よこ3.0mm以内 荷重：薄物49N，その他117.7N	粗密度のものは除外。
	ピリング	JIS L 1076 A法 ICI形法	3級以上	起毛品は除外。
	スナッグ	JIS L 1058 ICI形メース試験機法	3級以上	長繊維加工系使用品に適用。
	帯電性	JIS L 1094 A法・B法	摩擦耐電圧1,000V以下，半減期10秒以内	帯電防止加工品に適用。
	○はっ水度	JIS L 1092 スプレー試験法	法律規制による前処理後2点以上	はっ水表示品に適用。
安全性	樹脂加工剤・防虫加工剤・抗菌加工剤・防かび加工剤・難燃加工剤・蛍光増白剤・衛生加工剤・柔軟加工剤			法律規制又は行政指導に従っていること。