

絹 編 物

□適用範囲 この基準は、絹30%以上の編物に適用する。

1. 生地基準

注) ○印 必須項目 無印 選択項目

試験項目		試験方法	判定基準		備考
○組	成	JIS L 1030	表示に対して適正であること。		
	織度又は番手 密度・組織 幅・長さ・重さ		注文書通りであること。		
	外観		別に定める外観検査基準に適合していること。		
○表	示		適正であること。		法律規制があるものはそれに従っていること。
染 色 堅 ろ う 度	○耐 光	JIS L 0842 第3露光法	一 般	プリント	極淡色のものは除外。
			4級以上 〔淡色・鮮美色は3級以上〕	3-4級以上 〔淡色・鮮美色・防 抜染は3級以上〕	
	○汗	JIS L 0848	変退色4級以上, 汚染3級以上	変退色4級以上, 汚染2-3級以上 〔防抜染は汚染2級 以上〕	
	○摩 擦	JIS L 0849 II形 学振形法	乾燥4級以上, 湿 潤3級以上 〔濃色は乾燥3-4 級以上, 湿潤2- 3級以上〕	乾燥4級以上, 湿 潤2-3級以上 〔防抜染は乾燥3- 4級以上, 湿潤2 級以上〕	淡色のものは除外。
	水	JIS L 0846	変退色4級以上, 汚染3級以上	変退色4級以上, 汚染3級以上	
	ホットプレッ シング	JIS L 0850 B-2号湿潤弱	変退色4級以上, 汚染4級以上 (濃色は汚染3-4級以上)		アイロン掛け不要のものは除外。
	○ドライクリ ーニング	JIS L 0860 A法	変退色4級以上, 汚染3-4級以上		ドライクリーニングするものに適用。
物 性	寸法変 化率	○浸せき	JIS L 1018 C法 浸透浸せき法	経編たて・よこ2~-4% 緯編たて2~-5%よこ2~-7%	ゴム編のよこ方向は除外。
		○プレス	JIS L 1096 H-2法 蒸熱オープン法	±3.5%以内	

試験項目		試験方法	判定基準	備考
物 性	寸法変化率	○ドライクリーニング JIS L 1018 E法 ウォッシュシリンダ法	±2%以内	
	○破裂強さ	JIS L 1018 A法 ミューレン形法	300kPa	
	ピリング	JIS L 1076 A法 ICI形法	3級以上	毛と合成繊維合わせて30%以上のものに適用。
	○はっ水度	JIS L 1092 スプレー試験法	法律規制による前処理後2点以上	はっ水表示品に適用。
安全性	樹脂加工剤・防虫加工剤・抗菌加工剤・防かび加工剤・難燃加工剤・蛍光増白剤・衛生加工剤・柔軟加工剤			法律規制又は行政指導に従っていること。