

毛 編 物

□適用範囲 この基準は、毛30%以上の編物に適用する。

1. 生地基準

注) ○印 必須項目 無印 選択項目

| 試験項目 | | 試験方法 | 判定基準 | | 備考 | |
|----------------------------|----------------------------|------------|---------------------------|--|--|-------------------|
| ○組 | 成 | JIS L 1030 | 表示に対して適正であること。 | | | |
| | 織度又は番手 密度・組織 幅・長さ・重さ | | 注文書通りであること。 | | | |
| | 外観 | | 別に定める外観検査基準に適合していること。 | | | |
| ○表 | 示 | | 適正であること。 | | 法律規制があるものはそれに従っていること。 | |
| 染 色 堅 ろ う 度 | ○耐 | 光 | JIS L 0842 第3露光法 | 一 般 4級以上 〔淡色・鮮美色は3 級以上〕 | プリント 3-4級以上 〔淡色・鮮美色・防 抜染は3級以上〕 | 極淡色のものは除外。 |
| | ○洗 | 濯 | JIS L 0844 A-1号 | 変退色4級以上, 汚染3級以上 | 変退色3-4級以上, 汚染2-3級以上 | 水洗いするものに適用。 |
| | ○汗 | | JIS L 0848 | 変退色4級以上, 汚染3級以上 〔紡毛は汚染2-3 級以上〕 | 変退色3-4級以上, 汚染2-3級以上 (防抜染は汚染2級) | |
| | ○摩 | 擦 | JIS L 0849 II形 学振形法 | 乾燥4級以上, 湿 潤3級以上 〔起毛・濃色は乾燥 3級以上, 湿潤2 -3級以上〕 | 乾燥4級以上, 湿 潤2-3級以上 〔防抜染は乾燥3- 4級以上, 湿潤2 級以上〕 | 淡色のものは除外。 |
| | 水 | | JIS L 0846 | 変退色4級以上, 汚染3級以上 | 変退色4級以上, 汚染3級以上 〔防抜染は汚染2- 3級以上〕 | ドライクリーニングするものに適用。 |
| | ホットプレッ シング | | JIS L 0850 B-2号湿潤弱 | 変退色4級以上, 汚染4級以上 | | アイロン掛け不要のものは除外。 |

| 試験項目 | | 試験方法 | 判定基準 | | 備考 | |
|--------|--|------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|-------------------|-------------------|
| 染色堅ろう度 | ○ドライクリーニング | JIS L 0860 A法 | 変退色4級以上, 汚染3-4級以上 | | ドライクリーニングするものに適用。 | |
| | 汗耐光 | JIS L 0888 B法 | 3級以上 | | インナー用生地は除外。 | |
| 物 | 寸法変化率 | ○浸せき | JIS L 1018 C法 浸透浸せき法 | 経編たて・よこ2~-4% 緯編たて2~-5%よこ2~-7% | | ゴム編のよこ方向は除外。 |
| | | ○プレス | JIS L 1096 H-2法 蒸熱オープン法 | ±3.5%以内 | | |
| | | ○ドライクリーニング | JIS L 1018 E法 ウォッシュシリンダ法 | ±2%以内 | | ドライクリーニングするものに適用。 |
| 性 | ○破裂強さ | JIS L 1018 A法 ミューレン形法 | 400kPa (薄地・起毛は300kPa以上) | | | |
| | ピリング | JIS L 1076 A法 ICI形法 | 3級以上 | | 起毛品は除外。 | |
| | パイル保持性 | JIS L 1075 A法 ユニバーサル形法 | 摩擦300回…60%以上 | | | |
| | リバーズ | JIS L 1901 | | 3級以上 | | |
| | ○はっ水度 | JIS L 1092 スプレー試験法 | 法律規制による前処理後2点以上 | | はっ水表示品に適用。 | |
| 安全性 | 樹脂加工剤・防虫加工剤・抗菌加工剤・防かび加工剤・難燃加工剤・蛍光増白剤・衛生加工剤・柔軟加工剤 | | | 法律規制又は行政指導に従っていること。 | | |